

Praxisbeispiel – Aufbereitung alternativer PET Ströme

Markus Huemer

Recy & DepoTech 2024, Leoben

MISSION: PET

Problemstellung



Transparente Flaschen oder Bottle Flakes der Lebensmittelindustrie (Flaschen und Folien) vorbehalten



Bunte Bottle Flakes werden weniger (bsp. Sprite)



Tray2Tray?



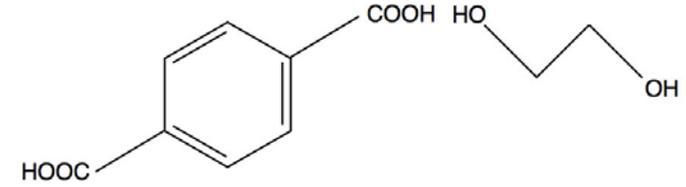
Non-Food Bottle Ströme über reine b2b Anlagen?

Für alle Technische Anwendungen – wo kommt künftig der Rohstoff her?



Zeit zu handeln.

Lösung?



Flexible Aufbereitungsanlagen, die unterschiedliche Ströme abseits des Bottle to Bottle verarbeiten und vor allem wieder Upcyclen können, um...

... iV Degradierung zu vermeiden

... VOCs, Oligomere, ölige Substanzen aus dem Strom zu bekommen

... Material zu filtern

Polykondensationsanlagen für Non-Food Anwendungen?

Ziel muss sein: 

Das richtige rPET-Granulat für die richtige Anwendung – man braucht kein Food Grade Bottle Granulat für viele Anwendungen

Ströme

Geschredderte Klumpen

Geschredderte Straps

Fines

GAG Folien mit TiO₂

G-PET

Preforms

Post Industrie Folien

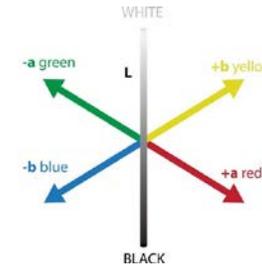
End of Life Ströme?



Fragen



[Faerch - Packaging that cares](#)



100% B2B überhaupt sinnvoll? - „...unsere Empfehlung: 50% rPET-Anteil“

Transparenz im Tray to Tray? – „therefore, the colour of each tray reflects the specific blend of recycled material that it is made from“ – Colour of the day

Welche Mengen bleiben für Anwendungen abseits des Bottle to Bottle Recyclings?

- Europa? → Material geht aus
- EU-Ausland? → CO2 Themen / Unsicherheit Logistik
- Virgin?
- Anwendungsprobleme – Füllstoffe, G-Anteile, geforderte Filtrationsfeinheiten

Müssen sich andere PET-Anwendungen umstellen? Farbe, Filtration,...

Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit

MISSION:PET